

Loading Systems

Job Specifications for Supply

IDENTIFICATION, PRESERVATION AND PACKAGING OF THE GOODS

STANDARD

0	31-Jul-23	First issue	M.-H. HIROUX <i>Marie-Hélène Hiroux</i> <small>Marie-Hélène Hiroux [Jul 31, 2023 15:09 GMT+2]</small>	D. TORTEL <i>DAMIEN TORTEL</i> <small>DAMIEN TORTEL [Jul 31, 2023 16:03 GMT+2]</small>	C. FAIVRE <i>C. Faivre</i>
Rev.	Issue date	Description	Prepared by	Checked by	Approved by
Technip Energies doc ref. LS_JSS0002				Page no.	1 / 9

LS_FRM119_rev2

TABLE OF CONTENTS

1. INTRODUCTION	4
1.1. Scope and objectives / Champ et Objectifs.....	4
1.2. Reference documents / Documents de référence	4
1.2.1. Codes/rules and standards / Normes/règles et standards	4
1.3. Abbreviations and terms / Abréviations et termes	4
1.4. Order of precedence / Ordre de prévalence.....	5
1.5. HSES Instructions / Consignes HSES	5
2. IDENTIFICATION OF COMPONENTS / IDENTIFICATION DES PRODUITS	6
2.1. General requirements / Exigences générales	6
2.2. Marking / Marquage.....	7
2.2.1. Stainless steel raw materials / Matières en acier inoxydable	7
2.2.2. Carbon Steel raw materials / Matières en acier.....	7
3. PRESERVATION & PACKAGING / PROTECTION ET EMBALLAGE.....	7
3.1. Protection requirements / Exigences de protection	7
3.2. Protection examples / Exemples de protection	8
4. APPENDICES / ANNEXES	9

LIST OF FIGURES

Figure 1: Example of label / <i>Exemple d'étiquette</i>	6
---	---

REVISION HISTORY

Revision	Summary of change	Reason for the change	By	ECN
0	Creation.	N/A	M.-H. HIROUX	N/A
△1				
△2				
△3				
△4				
△5				
△6				
△7				
△8				
△9				
△10				

1. INTRODUCTION

1.1. SCOPE AND OBJECTIVES / CHAMP ET OBJECTIFS

The purpose of this Technical Specification is to describe the standard requirements of goods concerning identification, preservation, and packaging when it is not specified in the Technical Data Use (Ref. [B] LS_JSSS000).

Each component must be correctly identified and packaged in such a way to maintain its integrity.

This Technical Specification is applicable to each component provided by Supplier.

L'objet de cette spécification technique est de décrire les exigences des marchandises en matière d'identification, de protection et de préservation lorsque ce n'est pas indiqué dans le Technical Data Use (Ref. [B] LS_JSSS000).

Chaque composant doit être correctement identifié et emballé de manière à maintenir son intégrité.

Cette spécification technique est applicable à chaque composant fourni par un Fournisseur.

1.2. REFERENCE DOCUMENTS / DOCUMENTS DE REFERENCE

1.2.1. Codes/rules and standards / Normes/règles et standards

Code	Description (Edition)
▼ Company Standards:	
Ref. [A] Supplier page	Refer to the Technip Energies' supplier web page at https://www.technipenergies.com/suppliers/document-templates
Ref. [B] LS_JSSS0004	Technical Data Use
Ref. [C] LS_FRM212	LS Supplier/Vendor label for goods

1.3. ABBREVIATIONS AND TERMS / ABBRÉVIATIONS ET TERMES

Abb.	Description	
BOM	Bill Of Materials	<i>Nomenclatures</i>
CR	Concession Request	<i>Demande de Dérogation</i>
N/A	Not Applicable	<i>Non-Applicable</i>
P/N	Item Number	<i>Numéro d'article</i>
PO	Purchase Order	<i>Commande</i>
SUPPLIER	Means the manufacturer/SUPPLIER of the content of this specification	
T.EN	Technip Energies	

1.4. ORDER OF PRECEDENCE / ORDRE DE PRÉVALENCE

Unless otherwise specified, the prevailing order is:

1. Concession request(s) duly accepted by T.EN QA/QC Dept,
2. PO,
3. BOM,
4. Part Report "NOTES",
5. T.EN Technical Specification FE,
6. Additional "SPECIFICATIONS" quoted within the Part Report,
 - a. Additional T.EN Technical Specification FE (document name format: FEXXX_XXX),
 - b. Additional T.EN Technical Specification MP (document name format: MPXXX_XXX),
 - c. Other specifications,
7. Drawing(s),
8. T.EN ITP if any,
9. Additional requirements provided in General Requirements (LS_JSS specifications).

Sauf indication contraire, l'ordre de prévalence est :

1. *Demande(s) de dérogation préalablement acceptée par le service Qualité T.EN,*
2. *Commande,*
3. *Nomenclature,*
4. *Section « Notes » du Rapport d'Article,*
5. *Spécification Technique T.EN (FExxx),*
6. *« Spécifications » additionnelles citées dans le Rapport d'Article,*
 - a. *Spécification Technique T.EN additionnelle FE (document intitulé FEXXX_XXX),*
 - b. *Spécification technique T.EN additionnelle MP (document intitulé MPXXX_XXX),*
 - c. *Autre spécification,*
7. *Plan(s)*
8. *ITP T.EN si existant,*
9. *Exigences additionnelles issues des Exigences Générales (LS_JSS specifications)*

1.5. HSES INSTRUCTIONS / CONSIGNES HSES

Promote recycle materials to limit the carbon footprint and waste treatment.

Favoriser les matériaux recyclables pour limiter l'empreinte carbone et le traitement des déchets.

2. IDENTIFICATION OF COMPONENTS / IDENTIFICATION DES PRODUITS

2.1. GENERAL REQUIREMENTS / EXIGENCES GÉNÉRALES

Raw materials, semi-finished goods and finished goods shall be identified with appropriate markings as explained in the contractual requirements as per prevailing order of Section 1.4.

For goods that are not permanently marked, a label (strong enough to withstand to outside storage) shall be stick or attached with the next information at least:

- Item no.,
- Quantity,
- Country of origin,
- Shelf life or Expiry date (if any),
- Concession request no. (if any),
- Non-conformance no. (if any).

Les Matières Premières, produits semi-finis et les produits finis doivent être identifiés par des marquages appropriés, come expliqué dans les exigences contractuelles conformément à l'ordre de précédence de la Section 1.4.

Pour les produits qui ne sont pas identifié de manière permanente, une étiquette (suffisamment résistante pour un stockage extérieur) doit être collée ou attachée avec, au minimum, les informations suivantes :

- *N° d'Item,*
- *Quantité,*
- *Pays d'origine,*
- *Durée de vie ou date de péremption (si applicable),*
- *N° de Dérogation (si applicable),*
- *N° de Non-Conformité (si nécessaire).*

Identification			
T.EN PO no. <i>No. Cmde T.EN</i>		T.EN PO Line no. <i>No. Ligne de Cmde T.EN</i>	
T.EN Item no. <i>Ref. Article T.EN</i>			
	Description <i>Désignation</i>		
Supplied Qty / total ordered Qty <i>Qté livrée / Qté totale commandée</i>	/	Ctry of Origin <i>Pays d'Origine</i>	
If any / Si applicable			
Supplier batch no. <i>No. de Lot fournisseur</i>		Heat no. <i>N° de Coulée</i>	
Expiry date <i>Date de péremption</i>		Concession no. <i>No. Dérogation</i>	

LS FRM212 rev4

Figure 1: Example of label / *Exemple d'étiquette*

2.2. MARKING / MARQUAGE

The marking characteristics shall be selected as per the material grade.

Les caractéristiques de marquage doivent être choisies en fonction de la nature du matériau.

2.2.1. Stainless steel raw materials / Matières en acier inoxydable

Low Stress / Stress-less / Dotstress (round faced, dot character) stamp

Poinçon / Marque à frapper type boule



CONFORM

“V” (sharped) stamp

Poinçon / Marque à frapper type “V” (tranchant)



NON-CONFORM

2.2.2. Carbon Steel raw materials / Matières en acier

Both marking types (as described in Section 2.2.1) are accepted.

Les deux types de marquage (tels que décrits dans la Section 2.2.1) sont acceptés.

3. PRESERVATION & PACKAGING / PROTECTION ET EMBALLAGE

3.1. PROTECTION REQUIREMENTS / EXIGENCES DE PROTECTION

Some components must be protected against (non-exhaustive list):

Certains produits doivent être protégés contre (liste non-exhaustive) :

		Moisture	UV-resistant	Shock	Deformation
		Humidité	UV	Choc	Déformation
ERS ball	<i>Sphère ERS</i>	X		X	
Wire rope	<i>Câble métallique</i>	X		X	X
Counterweights	<i>Contre-poids</i>			X	
Couplers	<i>Coupleurs</i>	X		X	
Fittings (elbow, flange, etc.)	<i>Raccords (coude, bride, etc...)</i>			X	
Electrical Insulation	<i>Isolation électrique</i>	X	X	X	X
Hydraulic flexibles, etc.	<i>Flexibles hydraulique, etc...</i>	X	X	X	X
Hydraulic pipe	<i>Tube hydraulique</i>	X		X	

		Moisture	UV-resistant	Shock	Deformation
		Humidité	UV	Choc	Déformation
Protruding element, if any	<i>Eléments dépassants, si applicable</i>			X	
Seals	<i>Joints d'étanchéité</i>	X	X	X	X
Sealing surfaces (with Ra<3.2 µm for instance)	<i>Surfaces d'étanchéité (avec rugosité Ra<3.2 µm par ex.)</i>			X	
Threads & Tapped holes	<i>Filetages et taraudages</i>			X	

3.2. PROTECTION EXAMPLES / EXEMPLES DE PROTECTION

AGAINST MOISTURE / CONTRE L'HUMIDITE



Plugs / Bouchons



Box / Caisse



Bag / Sachet



Denso® Tape

AGAINST UV / CONTRE LES UV



Cardboard / Carton



Black opaque bag / Emballage noir opaque



Black opaque film / Film noir opaque

AGAINST SHOCKS / CONTRE LES CHOCS



Wooden box with reinforcement / Caisse en bois avec renforcement



Bubble wrap / Plastique à bulles



Cardboard box / Boîte cartonnée



Plastic &/or wooden spacer / Séparateur plastique et/ou bois



Protection mesh / Filet de protection



Protector cap / Capuchon de protection

AGAINST DEFORMATION / CONTRE LES DEFORMATIONS



Cardboard structure / Structure cartonnée



Nylon strapping / Lien en nylon



Plastic strapping / Lien en plastique

4. APPENDICES / ANNEXES

N/A.